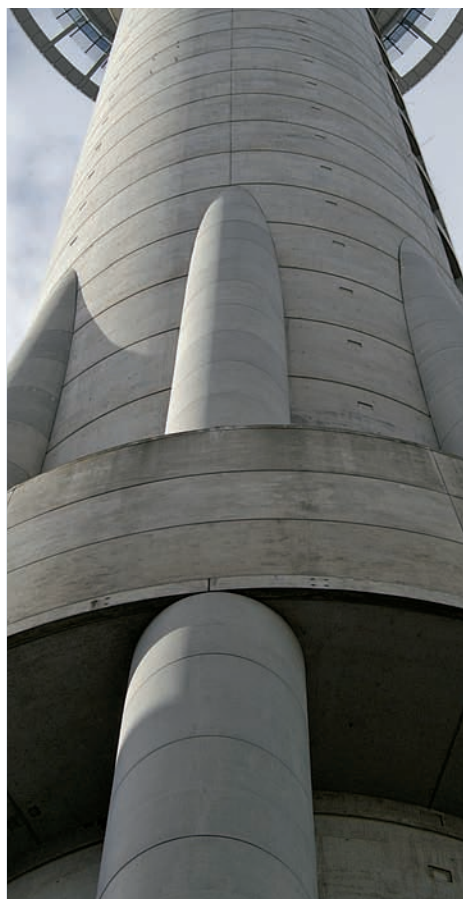


# CEM I 52,5 R



damos vida a los materiales



## El cemento de muy alta resistencia a la compresión con la calidad Lafarge

**Principales campos de aplicación.** Hormigón armado. Hormigones pretensados incluidos prefabricados estructurales. Hormigón proyectado. Hormigón para desencofrado y descimbrado rápido. Cimentaciones de hormigón armado. Hormigones autocompactantes.

**Recomendaciones de uso.** Hormigonado en tiempo frío<sup>(1)</sup>. Hormigonado en ambientes secos y sometidos al viento y, en general, en condiciones que favorezcan la desecación del hormigón<sup>(1)</sup>. Hormigones armados sometidos a ambientes con riesgo de corrosión de las armaduras de origen distinto de los cloruros o por cloruros de origen no marino.

<sup>(1)</sup> En estas circunstancias, es esencial adoptar las medidas adecuadas según la Instrucción del Hormigón Estructural EHE-08.

**Principales restricciones de empleo.** Hormigón en masa o armado en grandes volúmenes. Hormigón seco compactado con rodillo. Bases de carreteras tratadas con cemento. Hormigones expuestos a ataques por cloruros de origen marino, sulfatos, aguas puras, aguas ácidas o con CO<sub>2</sub> agresivo. Hormigones fabricados con áridos potencialmente reactivos.

**Principales precauciones.** Almacenar en lugares secos evitando que el almacenamiento se prolongue más de un mes. Cuidar la dosificación, el amasado y el curado para evitar la desecación. Vigilar la temperatura durante el amasado y el curado para evitar las fisuras por retracción en las primeras horas de curado y la pérdida de reología del hormigón fresco. No mezclar con yeso ni otro tipo de cemento.

ADVERTENCIA: Se incluyen tan solo las observaciones más importantes. Para conocer la totalidad de las recomendaciones se aconseja consultar las publicaciones de IECA, AENOR, EHE-08 y RC-08.

## ESPECIFICACIONES

UNE EN 197-1:2000 y RC-08

### Composición en masa:

Clínker: 95-100%

Componentes minoritarios: 0-5%

Estos valores se refieren al núcleo del cemento con exclusión del sulfato de calcio y de cualquier aditivo.

### Exigencias químicas:

Pérdida por calcinación  $\leq$  5,0%

Residuo insoluble  $\leq$  5,0%

Sulfato  $\leq$  4,0%

Cloruros  $\leq$  0,10%

Cromo (VI) soluble en agua  $\leq$  2 ppm.

### Exigencias mecánicas:

Resistencia a compresión a 2 días  $\geq$  30,0 MPa.

Resistencia a compresión a 28 días  $\geq$  52,5 MPa.

### Exigencias físicas:

Inicio de fraguado  $\geq$  45 minutos.

Expansión (Le Chatelier)  $\leq$  10 mm.

Cromo (VI) soluble en agua certificado por AENOR, que garantiza el cumplimiento de la directiva europea 53/CE/2003.



## Oficinas

### Delegación CATALUÑA:

Carretera C-17, km 2,930  
08110 Montcada i Reixac (Barcelona).  
tlf: 93 509 50 00, fax: 93 509 50 60  
atención al cliente: 93 575 16 64  
pedidos.montcada@lafarge.com  
atencioncliente.montcada@lafarge.com

### Delegación LEVANTE:

Isaac Newton s/n, polígono Sepes  
46520 Sagunto (Valencia)  
teléfono: 96 267 15 52 / 96 101 40 00

fax: 96 267 66 66 / 96 268 05 70  
atención al cliente: 96 267 89 80  
pedidos.sagunto@lafarge.com  
atencioncliente.sagunto@lafarge.com

### Delegación CENTRO:

Carretera Madrid-Toledo km 49,800  
45520 Villaluenga de la Sagra (Toledo),  
tlf: 925 02 15 00, fax: 925 53 11 36  
atención al cliente: 925 55 01 77  
pedidos.vga@lafarge.com  
atencioncliente.vga@lafarge.com

## Sede central

Calle Orense 70, 28020 Madrid  
Teléfono: (+34) 91 213 60 00

### Laboratorio Técnico Comercial:

Carretera Madrid-Toledo km. 49,800  
45520 Villaluenga de la Sagra (Toledo)  
Tlf: 925 021 500

[www.lafarge.com](http://www.lafarge.com)

